



ヨコモ YZ-114PRO コンピューター 多機能 バランサー付 充放電器
バックライト付 LCD / AC / DC 取扱説明書

■特徴

1. ACアダプター内蔵により、軽量コンパクトを実現したAC/DC対応充放電器です。
2. 充電終了が液晶ディスプレイのバックライト色が変わることによって判断できます。
3. バッテリータイプによる液晶ディスプレイのバックライト色が違いでバッテリータイプ設定の確認ができます。
4. 高出力10A充電可能 (LiPo、Life 各2セルまで Nicd、NiMH 各6セルまで)

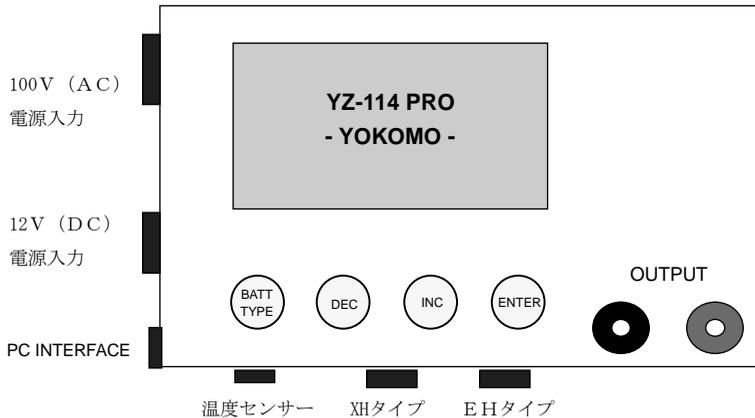
ご使用上の注意

- 互換性のないバッテリーは破損の原因となる可能性がありますので、絶対に充電しないで下さい。
- 自動車バッテリー用充電器を入力電源として使用しないで下さい。
- 充電器を水周りや湿気の多い所に設置しないで下さい。
- 冷却ファンや隙間をふさがしないで下さい。発熱や故障の原因となります。
- バッテリー本数と電圧の使用範囲を超えたバッテリーは充電しないで下さい。
- 充電中は充電器本体のそばから離れないで下さい。
- 異常に発熱した場合は、速やかに入力電源及びバッテリーを外し動作を中止して冷却して下さい。
- 製品を使用する際は、周りに火災の原因となるような物 (紙、プラスチック、ビニール、革、木など) を置かないで下さい。
- 製品はカーペットの上、散らかった作業台、自動車の中、直射日光にあたる場所などで使用しないで下さい。
- 使用しない時は必ず本器から入力電源及びバッテリーの接続を外してください。
- バッテリーは過充電するとダメージを受けます。安全に使用するためには、バッテリーの使用範囲を超えた充、放電電流を設定しないで下さい。
- 子供の手に触れないようにして下さい。
- 100V電源と12V電源を同時に使用しないで下さい。

充電の準備

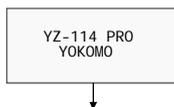
- ① 充電電源コードの接続 家庭用コンセントを使用する場合は100V (AC電源) 用コード、安定化電源を使用する場合は12V (10A以上のDC電源) 用コードを充電器に接続して下さい。注: 100V電源と12V電源を同時使用しないで下さい。
- ② 出力端子に充電するバッテリー (バックバッテリー・バラセルバッテリー) にあった接続コードをさして下さい。
- ③ ニッカド (Niccad) 及びニッケル水素 (MimH) を充電する場合は、安全のため温度センサーを充電器に接続し、充電時にはバッテリーにセンサーを貼り付けてください (温度センサーはオプションとなっており、本器には入っていません)

★温度センサー 品番 YZ-114-3 900円 (税別)



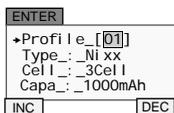
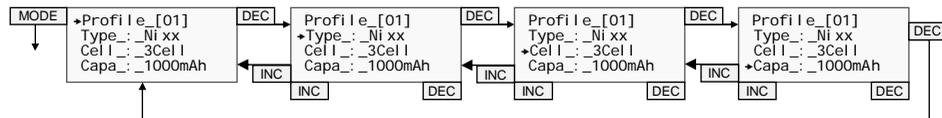
**充・放電を開始する前に、バッテリーに合った充電電流・デルタピーク感度・温度を設定して下さい。
(推奨設定値を参照して下さい)**

起動スクリーン



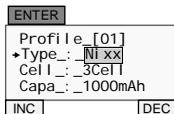
充電器の電源を入れると以下の画面が最初に表示されます。
約2秒後に最後に使ったバッテリーモードが自動的に表示されます。
(前回使用した最後の設定値が記憶されています)

プロファイル ディスプレイ



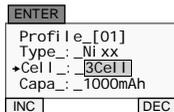
プロファイルの設定

10個の充電設定を記憶することができます。DECボタンにて→をProfile文字の位置にし、ENTERボタンで数値が点滅、INT又はDECボタンにて数値変更しENTERボタンで決定します。



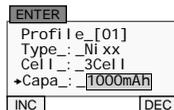
バッテリータイプの設定

ニッカド、ニッケル水素→リチウムポリマー→リチウムフェライトの充放電するバッテリータイプ変更ができます。ENTERボタンを押してからINT、DECボタンで変更します。ENTERボタンを押して決定します。必ず充放電するバッテリーに合わせてください。



バッテリーセル数の設定

ニッカド、ニッケル水素 1-14セル リポ、リフェ 1-5セル
ENTERボタンを押してからINT、DECボタンで変更。ENTERボタンを押して決定します。必ず充放電するバッテリーセル数に合わせてください。



バッテリー容量の設定

ENTERボタンを押してからINT、DECボタンで変更。ENTERを押して決定します。必ず充放電するバッテリー容量に合わせてください。

メインディスプレイ

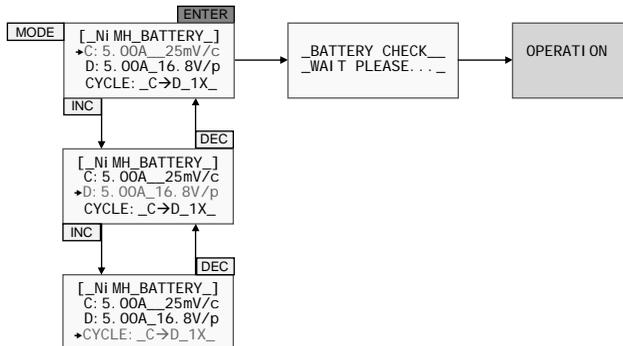
充放電を開始する前に、バッテリーに合った充電電流、デルタピーク感度、を設定して下さい。
(推奨設定値を参照して下さい) (温度センサーは別売となっています)

Niモード NiCd(ニッカド)、NiMH(ニッケル水素) バッテリー

充放電スタートの仕方

充電器の電源を入れると以下の画面が最初に表示されます。(前回使用した設定値が記憶されています)

ENTER長押しで充放電がスタートします。



[_Ni MH_BATTERY_]
+C: 5.00A_25mV/c
D: 5.00A_16.8V/p
CYCLE: _C->D_1X_

充電電流の設定

ENTERボタンを押してからINT、DECボタンで0.1Aから10Aまでの範囲で設定でき、ENTERボタンを押して決定します。

デルタピーク感度の設定

ENTERを押してからINT、DECボタンで3mVから25mVまでの範囲で設定でき、ENTERボタンを押して決定します。

[_Ni MH_BATTERY_]
C: 5.00A_25mV/c
+D: 5.00A_16.8V/p
CYCLE: _C->D_1X_

放電電流の設定

ENTERを押してからINT、DECボタンで0.1Aから5Aまでの範囲で設定でき、ENTERボタンを押して決定します。放電リミットは20Wとなります。

放電電圧カットの設定

放電終了電圧の設定をします。ENTERボタンを押してからINT、DECボタンで0.1Vから16.8Vまでの範囲で設定でき、ENTERボタンを押して決定します。

[_Ni MH_BATTERY_]
C: 5.00A_25mV/c
+D: 5.00A_16.8V/p
+CYCLE: _C->D_1X_

サイクルの設定

2種類のサイクルモード(C→D充電→放電 D→C放電→充電)があります。ENTERボタンを押してからINT、DECボタンで選択し、ENTERボタンを押して決定します。

サイクル回数の設定

ENTERボタンを押してからINT、DECボタンで1から5回の回数で設定でき、ENTERボタンを押して決定します。

推奨設定	バッテリー		充電電流	デルタピーク感度	温度
	NiCd (ニッカド)	1400mAh	1.5A	15mV	45°C
NiMH (ニッケル水素)	3900mAh	4A	3mV	45°C	

※直射日光下、夏期では充電前にバッテリーの温度が設定値に達し、充電できない場合があります。

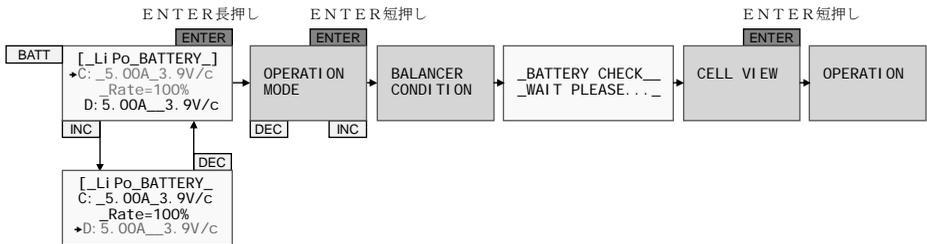
ボタンの操作

- YZ-114PROの電源を入れ初期画面がプロフィール画面となります、プロフィール画面でバッテリータイプ、バッテリーセル数、容量を入力します。
- BATT/TYPEボタンを短く押し充電画面にします。
- 充電画面では充電電流、放電電流、放電カット電圧、デルタピーク感度、充電容量、の設定ができます。
- 充電画面のときにENTERボタンを長押しで充電開始に入ります。
- 充放電中にBATT/TYPEボタンを短く押すとデータ表示画面に切り替わります。
- 充放電を途中でやめたい場合にはENTERボタンを押すと終了します。

ENTER ボタンを長く押し続けると、充電、サイクル、放電が開始されます。

LiXXモード LiPo(リチウム ポリマー) LiFe(リチウム フェライト)バッテリー 充電スタートの仕方

ENTER長押し後、ENTERボタンにて充電スタイル確認(OPERATIONモード)、最後にバッテリーセル数の確認でENTERボタンを押して充電がスタートします。



[LiPo_BATTERY_]
C: 5.00A 3.9V/c
Rate=100%
D: 5.00A 3.9V/c

充電電流の設定

ENTERボタンを押してからINT、DECボタンで0.1Aから1.0Aまでの範囲で設定でき、ENTERボタンを押して決定します。

充電電圧カットの設定

Li-Po : 4.10[V/cell]~4.30[V/cell] Li-Fe : 3.60[V/cell]~3.80[V/cell]

ENTERボタンを押してからINT、DECボタンで設定をします。

※LiPo=4.2V、LiFe=3.6Vに設定して下さい。

バッテリー充電容量の設定

ENTERボタンを押してからINT、DECボタンで10%から100%の範囲で設定できます。(スタンダード充電のときに適用されます)

[LiPo_BATTERY_]
C: 5.00A 3.9V/c
Rate=100%
D: 5.00A 3.9V/c

放電電流の設定

ENTERボタンを押してからINT、DECボタンで0.1Aから5Aの範囲で設定でき、ENTERボタンを押して決定します。放電リミットは20Wとなります。

放電電圧カットの設定

ENTERボタンを押してからINT、DECボタンで2.5V/CELLから3.9V/CELLの範囲で設定でき、ENTERボタンで決定となります。

[LiPo_CHARGE_]
[_STANDARD_]

充電開始モード

スタンダード充電→クイック充電→バランスモードの変更をINT、DECボタンを押して設定します。BATTTYPEボタンを押すことでセットメニューに戻ります。

WARNING !
BALANCER_CONNECTOR_NOT_CONNECTED.

バランスコネクター確認

充放電時にバランスコネクターが接続していないときの画面

WARNING !
BALANCER_CONNECTOR_CONNECTED.

バランスコネクター確認

充放電時にバランスコネクターが接続しているときの画面

[_LiPo_BATTERY_]

_LiPo_CELLS_
2_Cells[_8.00V]

バッテリーセル数確認

バッテリータイプ、バッテリーセル数、電圧確認

STAND CHARGE (スタンダード充電)

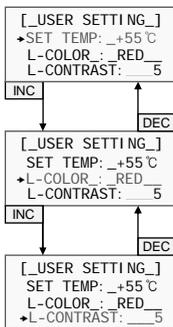
定電流(cc)定電圧(cv)充電方式を使用しています。充電初期は定電流充電を行い、充電電圧が増加しセル電圧がリポ(LiPo)4.1V~4.3V、リフェ(LiFe)3.6V~3.8Vに達すると定電流充電から定電圧充電に切り替わります。定電圧充電は電流量を制御し、設定したバッテリー容量の約1/10以下に充電電流になると充電が終了します。

QUICK CHARGE (クイック充電)

定電流(cc)充電方式を使用します。充電初期から定電流充電を行い、充電電圧が増加しセル電圧がリポ(LiPo)4.1V~4.3V、リフェ(LiFe)3.6V~3.8Vに達すると充電が終了します。

注意：スタンダード充電にくらべ充電時間は早く終わりますが充電容量は約90%となります。

充電設定画面



[_USER SETTING_]
◆SET TEMP: +55°C
L-COLOR: RED
L-CONTRAST: 5

温度カット設定

ENTER ボタンを押してから INT、DEC ボタンで 10°C から 65°C の間で設定します。(温度センサーはオプション購入となります)

[_USER SETTING_]
SET TEMP: +55°C
◆L-COLOR: RED
L-CONTRAST: 5

初期画面LCDバックライト色設定

ENTER ボタンを押してから INT、DEC ボタンでレッド、オレンジ、イエロー、グリーン、ブルー、インディゴ、パープルの初期画面バックライト色の変更が行えます。

[_USER SETTING_]
SET TEMP: +55°C
L-COLOR: RED
◆L-CONTRAST: 5

コントラスト設定

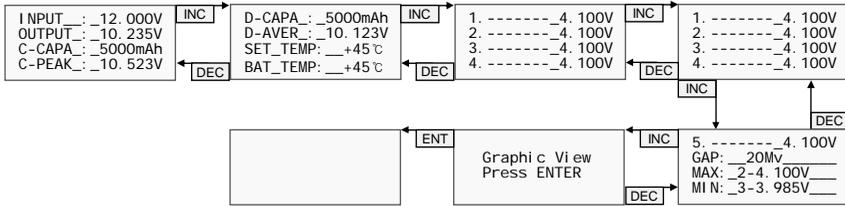
ENTER ボタンを押してから INT、DEC ボタンで 0 から 15 の間にて設定が行えます。

[_USER SETTING_]
◆SET SOUND: 1

充放電終了時サウンド設定

ENTER ボタンを押して INT、DEC ボタンで 4 種類のサウンド設定が行えます。

データ表示画面



充電がスタートしてからBETT TYPEボタンを押すことで充電中のデータを表示することができます。グラフ表示はGraphic View Press ENTER画面に表示されたところでENTERを押してグラフが表示されます。充電終了後にBATT TYPEボタンを長押しで充電データの確認ができます。

充放電、サイクル画面

LiPO、LiFeのセル数表示

LiPo_5cl +45℃
[CHARGE]
2: 30: 23 +20000
+10. 00A 15. 000V

CHARGE MODE

LiPo_5cl +45℃
[DISCHARGE]
2: 30: 23 +20000
- 5. 00A 13. 000V

DISCHARGE MODE

LiPo_5cl +45℃
[CYCLE<C+D>]
2: 30: 23 +20000
+10. 00A 15. 000V

CYCLE MODE

ENTERボタンを押して充放電の作動を停止できます。

充電終了画面

LiPo_5cl +45℃
END: STAND. CC-CV
2: 30: 23 +20000
+10. 00A 15. 000V

END MODE :

- + "END: DELTA-PEAK"
- + "END: STAND. CC-CV"
- + "END: QUICK CC-CV"
- + "END: CUT-VOLTAGE"
- + "END: TEMPERATURE"
- + "END: END: CAPACITY"

ENTERボタンでメイン画面に戻ります。

重要

バランス充電終了時にブザー音が鳴り終わった後、再度ENTERボタンを押して初期画面に戻し、LiPo(リチウムポリマー)、LiFe(リチウムフェライト)バッテリーを充電器から外して下さい。ENTERボタンを押さないで充電器からLiPo(リチウムポリマー)、LiFe(リチウムフェライト)バッテリーを外すと、エラーメッセージとブザーが鳴ります。(ENTERボタンを押してエラーを解除して下さい。)

※リチウムバッテリー3セル以上はバランスコードを本体に接続してバランス充電して下さい。3~5セルのリチウムバッテリーはバランス充電のみとなります。

エラーメッセージ

**** ERROR **** INPUT BATTERY VOLTAGE.	入力電圧が11V以下又は15V以上になった場合	**** ERROR **** OVERLOAD PROTECTION.	充電器内部が125度以上になったとき
**** ERROR **** NO BATTERY.	バッテリーが接続されていない	**** ERROR **** TEMPERATURE SENSOR.	温度センサーが逆に接続された場合かセンサーが異常が発生したとき
**** ERROR **** OUTPUT BATTERY REVERSE POLARITY	バッテリーの極性が逆に接続された場合	**** ERROR **** CHECK THE CELL OVER VOLTAGE.	バランス中にバッテリーのセル電圧が異常に高くなった場合
**** ERROR **** OUTPUT CIRCUIT PROBLEM.	充電器内部に問題が発生した場合	**** ERROR **** CHECK THE CELL LOW VOLTAGE.	バランス中にバッテリーのセル電圧が異常に低くなった場合
**** ERROR **** CHECK THE BATT. OPEN CIRCUIT.	操作中にバッテリーの接続が外れた場合	**** ERROR **** DONT CHARGE LiXX WITH THIS MODE.	バランススケールを充電器のバランスポートに接続した状態で充電、放電、サイクルをNiCd/NiMHバッテリーモードで行なった場合に表示されます
**** ERROR **** CHECK THE BATT. OVER VOLTAGE.	リチウムバッテリーの充電時に充電電圧が間違っている場合	**** ERROR **** OPEN BALANCER PORT.	バランスモードでスタートしたときにバランススケール又はバランスコネクタの接続が切れたとき
**** ERROR **** CHECK THE BATT. LOW VOLTAGE.	リチウムバッテリーを充電するときに充電電圧が間違っている場合かバッテリーが過放電されている場合	**** ERROR **** CONNECT BALANCER PORT.	このエラーが表示された場合はバランススケールを充電器のバランスポートに接続して下さい

仕様

MODE	TYPE	SPEC
電源	DC入力	11 ~ 15 V
	AC入力	100V ~ 240V / 50 ~ 60Hz 200AV
モード	NiCd / NiMH	充電・放電・サイクル(放→充)(充→放)
	LiPo / LiFe	充電・放電
対応バッテリー	NiCd / NiMH	1 ~ 14 セル
	LiPo	3.7、7.4、11.1、14.8、18.5V (5セル)
	LiFe	3.3、6.6、9.9、13.2、16.5V (5セル)
充電電流	NiCd / NiMH	0.1 ~ 10.0A (100mA 単位 調整可能)
	LiPo / LiFe	100 ~ 10000mAh (0.1 ~ 10.0 A) 100mA 単位 調整可能
放電電流	全バッテリータイプ	0.1 ~ 5.0A (100mA 単位 調整可能)
放電カット電圧	NiCd / NiMH	0.1 ~ 16.8V (100mV 単位 調整可能)
	LiPo	3.0V / セル 固定
	LiFe	2.5V / セル 固定
充電リミット	全バッテリータイプ	DC:85W AC:85W リミット
放電リミット	全バッテリータイプ	20W リミット
デルタピーク感度	NiCd / NiMH	3 ~ 25mV / セル
表示ディスプレイ	液晶	128行×64文字 7色カラー バックライト
ブザー	—	ボタン操作音、エラー音、ピーク音
入力タイプ	ワイヤー	AC入力コード / DC入力コード
出力タイプ	バナナプラグ	赤 / 黒
バランス電流	LiPo / LiFe	Max 350mA

■アフターサービスについて

ヨコモ アフターサービス部では、製品に関する質問や修理をお受けしています。
万一、製品が故障したと思われた際はアフターサービス部にお問い合わせ下さい。

■修理依頼方法

《注意事項》

本製品を分解・改造した場合、全てのサービスをお断り致します。販売店・卸店様は製品が不良品であるとの結論を下す権限を持っていません。

《修理依頼方法》

修理カードに必要事項をご記入の上、修理品に添えてお買い求めになった販売店、又はヨコモ アフターサービス部に直接お送り下さい。

《修理費用・期間について》

修理にかかった費用（部品、工具、返送料）はお客様にご負担頂きます。修理にかかる費用は修理前に見積もる事が出来ませんのでご了承下さい。修理期間は通常1ヶ月以内です。修理内容によって多少異なる場合があります。修理を依頼されてから1ヶ月以上経過しても返却されない場合は、アフターサービス部にお問い合わせ下さい。

■ヨコモ 修理カード（コピーしてお使い下さい）

修理品名	YZ-114PRO
ご購入店名	
お客様名	
ご住所	〒 TEL
故障状況を詳しくお書き下さい	

■お問い合わせ先

株式会社 ヨコモ アフターサービス部

〒120-0005 東京都足立区綾瀬5-23-7 TEL:03-5613-7553 FAX:03-5613-7552

※お電話でのお問い合わせは、営業時間9時～12時、13時～17時（祝祭日を除く月～金）をお願いします。

URL <http://www.teamyokomo.com>