

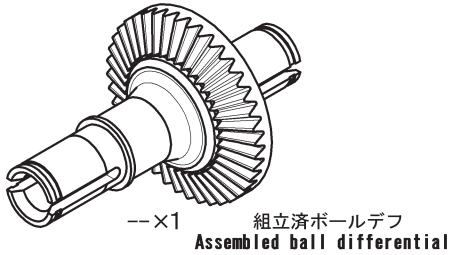
組立てを始める前に組立説明書、本書を合せてお読み頂き
変更点、注意点を必ず確認してから作業を開始して下さい。

Before building, please familiarize yourself with the instructions
in the main manual and the manual supplement. Pay special attention
to the revised instructions before building.

一部のパーツが変更されています。下記の内容を確認頂き組立てを行なって下さい。
The contents are changed. Please check the contents indicated in the following.

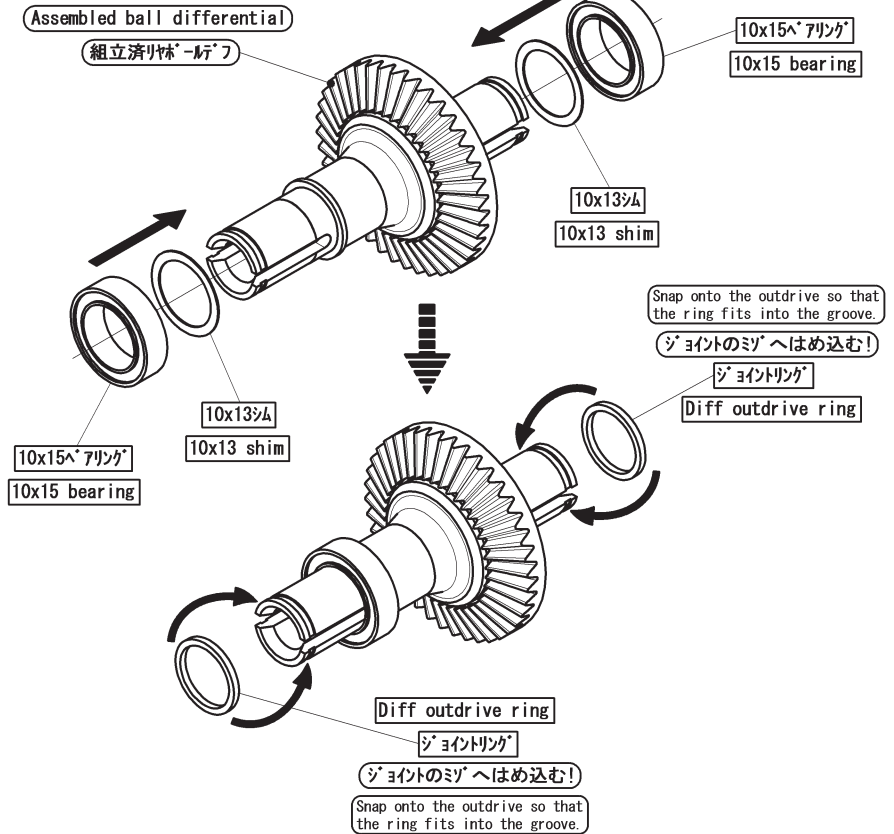
説明書は5ページを参照
See instructions on page-5

ソリッドジョイントは【1セットのみ】作ります。
Only one set of Solid-Axle is assembled.



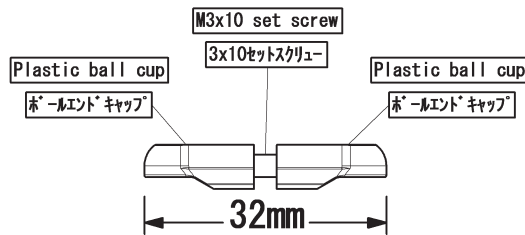
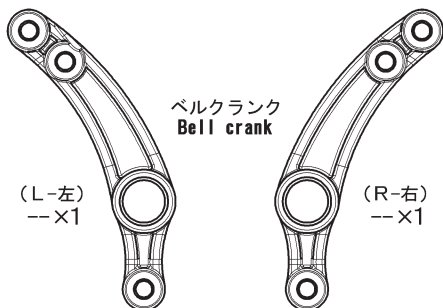
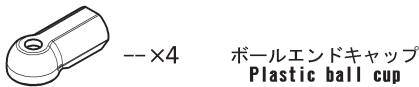
本キットの前後ボールデフは組立済ですが、多少の調整を必要とする場合があります。〔ボールデフの組立て方〕を必ずお読みいただき、ボールデフのしくみを理解しておいて下さい。なお、メンテナンスなどで分解、交換時には、〔デフグリス CS-DG ●480〕と〔ブラックグリス CS-BG ●480〕が別途必要になります。〔ボールデフの動きが悪くなると走行性能に影響が出ますので、定期的なメンテナンスをお勧めします。〕

The ball differentials included in the kit come pre-assembled, but may require some adjustments. Please read [Ball Differential Assembly] on the following page to become familiar with how the ball differential works. When replacing parts or disassembling the differential for maintenance, [Diff Lube CS-DG] and [Black Grease CS-BG] are required in addition to the parts listed above. (Handling performance will be affected when the action of the ball differential becomes rough, so periodic maintenance is recommended.)

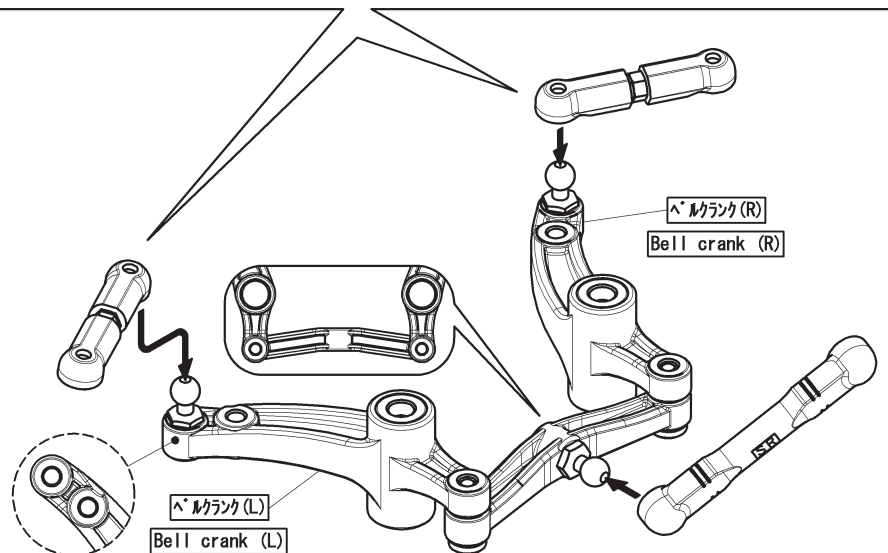


説明書は8ページを参照
See instructions on page-8

ベルクランクの組立て
Bell Crank Assembly



2セット作ります。
Assemble 2 sets

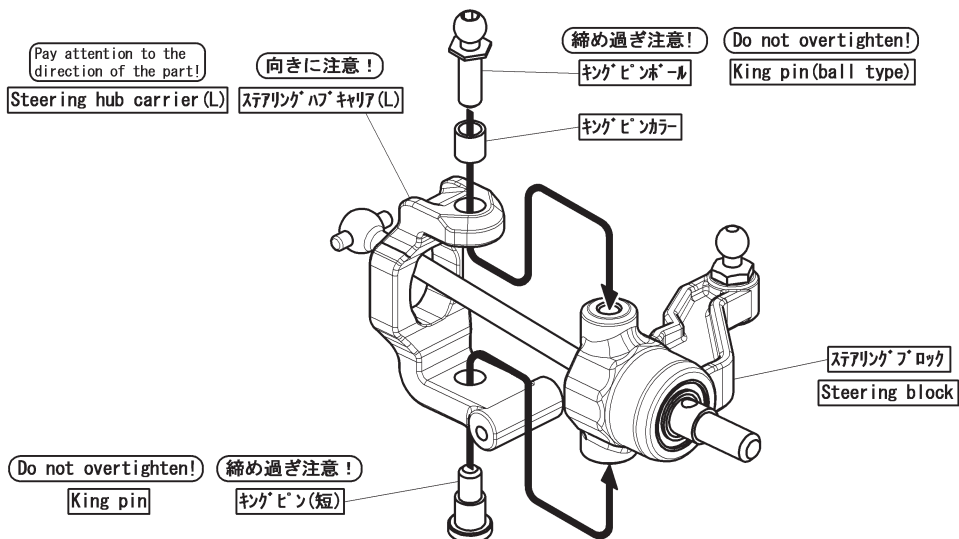
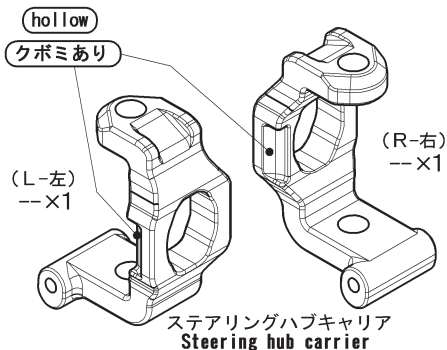


フロント&リアサスペンションの組立て Front & Rear Suspension Assembly

説明書は13ページを参照
See instructions on page-13

キングピンボール
King pin(ball type) --×2

キングピンカラー
King pin collar --×2



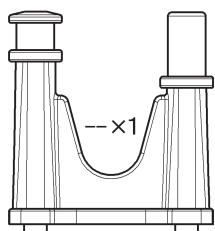
【 反対側も対称に組立てます。 】

【 Assemble each side in the same manner. 】

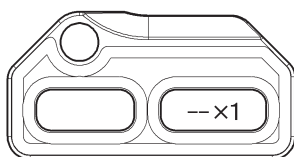
説明書は21ページを参照
See instructions on page-21

バッテリーの搭載方法 Battery Mounting

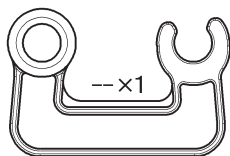
M3×12 皿タッピングビス
3x12mm FH TP screw --×2



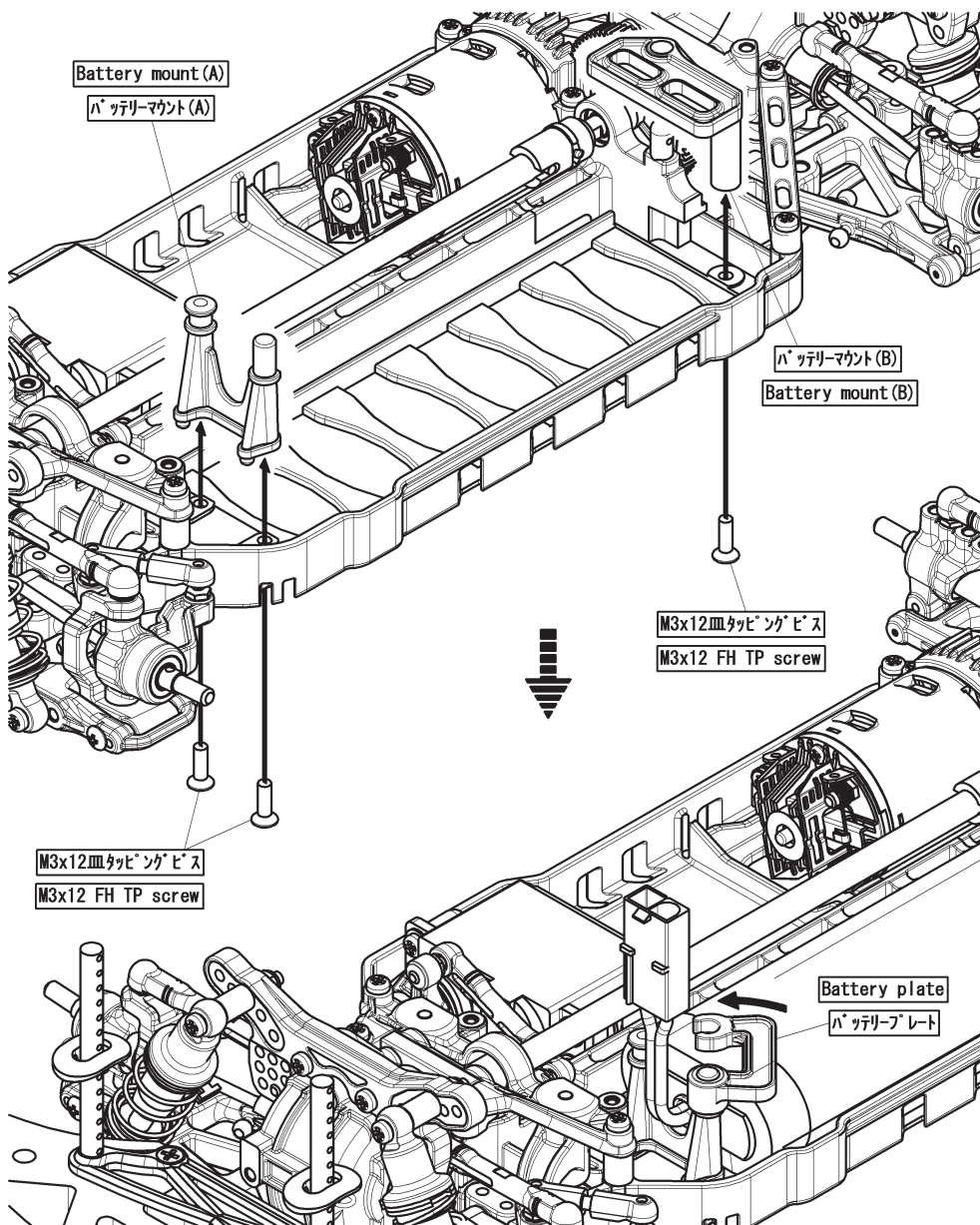
バッテリーマウント(A)
Battery mount (A)



バッテリーマウント(B)
Battery mount (B)



バッテリープレート
Battery plate



【ボールデフの組立方(メンテナンスス)】

※ボールデフの組立てを始める前に、必ず注意をお読み下さい。

1

M2.6ディフナット
ディフジョイント(1)

※切りリカギに合わせ上下向きに注意！
(光っている面がボール側)

・(M2.6ディフナット)は(ディフジョイント)の六角部分にしっかりと押込んで下さい。
(M2.6ディフナット)の向きは(ボール側)を外側(ジョイント側)に向けて下さい。

2

12個使用 ディフボール
5x8.4φ OR 5x8φ ディフギヤ
ディフグリス
白色グリス
ディフジョイント(2)

・(5x8.4φ)又は(5x8φディフギヤ)は垂直に押込んで下さい。
・(ディフボール)には必ず(ディフグリス)を多めに塗って下さい。

3

5x8.4φ OR 5x8φ ディフギヤ
ディフジョイント(2)

・(5x8.4φ)又は(5x8φディフギヤ)は垂直に押込んで下さい。

A

・しっかりとレンチをつかみリングギヤが回らないポイントまでキャップスクリューをしめ込む。

- 注意！①(ディフリング)、(ディフボール)にはサビ止め用のオイルが付いています。そのまま組立てるとサビの原因になりますので、クリーナー又はシンナーなどで脱脂を行うと、よりスムーズな差動を得る事ができます。
- ②(ディフリング)には上下の向きがあります。必ず裏りがある面をディフジョイント側、光っている面をボール側に向けて組立てを行って下さい。
- ③(ディフボール)には(ディフグリス)を、(ディフボール)には(ディフグリス)を必ず充填して下さい。
- ④(キャップスクリュー)を締込む目安は、図(A)の様に両方のジョイントにアレキキーを差込み、手でしっかりと固定した状態でリングギヤが回らないポイントまで少しずつ締め込む様にして下さい。
(この調整は目安ですので、実走行でスベリが出ないポイントまで、締め込んで下さい。)

【ボールデフ構成パーツ】

ボールデフ1ヶ分の使用パーツ

リングギヤ(ボールデフ専用) --X1
デフボール --X2
スラストワッシャー --X2
スラストボール --X8
キャップスクリュー --X1
M2.6 ナット --X1
デフジョイント --X1
デフスプリング --X1
デフジョイント --X1

その他、デフグリス、ブラックグリスが必要。

5x8メタル (又は5x8ベアリング) --X2

4

スラストワッシャー
スラストボール (8個使用)
スラストワッシャー
ディフリング
キャップスクリュー
六角レンチ 2.0mm

・図を良く参照して、組立てる順番にご注意下さい。
・(ディフボール)には必ず(ディフグリス)を塗って下さい。

Ball Diff Assembly

1

M2.6mm nylon locknut

Diff joint (1)

Firmly insert the 2.6mm nylon locknut into the recessed hex area inside the diff outdrive. Make sure that the nylon portion of the locknut faces outward.

2

5x8 bearing or 5x8 metal

Diff joint (2)

Press in the 5x8mm bearing (metal) as straight as possible.

3

White colored Diff lube

12 pieces used

Diff balls

5x8 bearing or 5x8 metal

Diff ring gear (For ball diff)

Press in the 5x8mm bearing (metal) as straight as possible.
Apply a liberal amount of diff lube to the diff balls.

1

Diff joint (1)

Diff ring

Pay attention to the direction of the part!

Diff ring gear (For ball diff)

Position the diff ring so that it will lock onto the outdrive! (Make sure that the shiny polished side faces the diff balls)

2

Diff ring

Diff joint (2)

Position the diff ring so that it will lock onto the outdrive! (Make sure that the shiny polished side faces the diff balls)

A

Hold the two wrenches firmly and try to spin the ring gear.

- Important!**
- The diff rings and diff balls are coated with oil to prevent rust during shipment. To help prevent the diffs from slipping, make sure to clean the diff rings and diff balls with motor spray prior to assembly.
 - Be aware of the top and bottom sides of the diff rings. The top side of the diff ring is polished and faces the diff balls. The bottom side has a matte finish and faces the outdrive.
 - Always apply diff lube to the diff balls, and black grease to the diff thrust balls.
 - When tightening the diff, use two allen keys to test the tightness of the diff (as shown in illustration A). Slowly tighten the diff screw until the ring gear cannot be turned by hand. (Tighten the diff screw until the diff does not slip when the car is run.)

[Ball Diff Assembly Parts]

Parts needed for one ball diff.

- Diff ring gear (for ball diff) ---X1
- Diff ball ---X12
- Diff thrust washer ---X2
- Diff screw ---X1
- 2.6mm nylon locknut ---X1
- Diff spring ---X1
- Diff outdrive (1) ---X1
- Diff outdrive (2) ---X1
- 5x8mm bearing or 5x8mm metal ---X2

4

Thrust washers

Thrust balls

8 pieces used

Thrust washers

Diff spring

Cap screw

Allen key (2.0mm)

Black grease

Black colored

Follow the illustration closely to make sure that the parts are positioned in the correct order.
Apply a liberal amount of black grease to the diff thrust balls.